

## Характеристики химической стойкости основных рабочих поверхностей

Рабочая поверхность Реагент	Alfalca (A)		Керамогранит (КГ)		Постформинг (Пф)		Ламинированная ДСП (Л)		Нержавеющая сталь (Н)	
	≤15 мин	≥3 часов	≤15 мин	≥3 часов	≤15 мин	≥3 часов	≤15 мин	≥3 часов	≤15 мин	≥3 часов
Соляная кислота, 37%	3	1	3	1	2	0	2	0	1	0
Серная кислота, 98%	2	1	3	1	1	0	1	0	1	0
Азотная кислота, 65%	2	1	3	1	2	0	2	0	1	0
Уксусная кислота, 99%	2	1	3	1	2	0	2	0	1	0
Натрия гидроксид, 20%	3	1	3	1	1	1	1	1	2	0
Водорода перекись, 30%	3	3	3	3	3	1	2	2	3	3
Ацетон	3	2	3	3	3	1	3	3	3	3
Этиловый спирт	3	2	3	3	3	1	3	3	3	3
Гексан	3	2	3	3	3	1	3	3	3	3
Толуол	3	2	3	3	3	1	3	3	3	3

0 - не устойчив, разрушение поверхности

1 - изменение поверхности без разрушения, появление пятен, шероховатостей

2 - практически устойчив, появление незначительных изменений

3 - устойчив, без изменения поверхности

## Артикулы

Артикулы изделий содержат в себе информацию по типу изделия, назначению, размерному ряду и материалу рабочей поверхности. Примеры:

